

Ceweld S3 Mo - EA4

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

KLASIFIKACE DRÁTU: EN ISO 14171-A : S3Mo
AWS A5.23 : EA4

POLARITA: DC+

POLOHY:   

APLIKACE

Žárovzdorná, jemnozrnná ocel odolná proti tečení pro pracovní teploty do 500 °C. Často se používá pro svařování trubek (X70).

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

X50, X56, X60, X65, X70, X80, L445, L415, S550GD, S355JO, E335, P285NH, P310GH, S355JOCu, 16Mo3, P355N - P460N, P355NH - P460NH

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Mo
---------	---	----	----	----

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
				-20°C	-40°C
AW	> 470	>550	>24		> 80

AW : po svaření

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
------------	----

PRŮMĚRY A BALENÍ

Ceweld S3 Mo - EA4

Strana 2/2

Objednací číslo	Průměr	Balení
S3MoUP16C	1,6 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3MoUP20C	2,0 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3MoUP24C	2,4 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3MoUP32C	3,2 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3MoUP40C	4,0 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg