

SDX S3Si-EH12K

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE EN ISO 14 171-A : S3Si

DRÁTU: AWS SFA-5.17 : EH12K

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

SDX S3Si-EH12K je plný poměděný drát pro svařování pod tavidlem konstrukčních ocelí s mezí kluzu 460 MPa, pro aplikace, kde jsou požadovány hodnoty vrubové houževnatosti při nízkých teplotách -60°C.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - AH 36/A 131

Konstrukční oceli nelegované - S185 - S460/A 106/ A 515 / A 714

Tlakové nádoby - P 235 GH - P 355GH, 15 Mo 3, 16 Mo 3/A 283 / A 285 / A 414 A 662 / A 372

Oceli na potrubí - P 235 T1/T2 - P355 N,L 210-L445/A 369 / A 210 / A 106

Jemnozrnné oceli - S255-S460QL1/A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612

Oceli dle API-norem - X42 až X60

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14 171-A	AWS A5.17
SWX 110	S 42 4 AB S3Si	F7A6-EH12K
SWX 120	S 46 4 AB S3Si	
SWX 150	S 46 6 AB S3Si	F7A8-EH12K

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Mn	Si
SWX 110	0,07	1,9	0,5
SWX 120	0,10	2,0	0,2
SWX 150	0,09	1,5	0,3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

SDX S3Si-EH12K

Strana 2/2

Tavidlo	Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					-20°C	-40°C	-50°C	-60°C
SWX 110	AW	450	560	28	110	65	-46°C/50	
	SR	440	550	28	100	55	-46°C/40	
SWX 120	AW	490	580	27	120	80	50	
	SR	480	570	27	110	70	45	
SWX 150	AW	490	550	29	140	115	80	60
	SR	410	500	29	140	115	80	60

AW : po svaření, SR : PWHT 620°C / 1h

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	ABS	DNV	GL	LR	CE	DB	TUV
SWX 110					√		
SWX 120					√		
SWX 150	5YQ460M H5	VI Y46MH5	VI Y46MH5	BF 5Y46M H5	√	√	√

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS3SiUP20	2,0 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS3SiUP24	2,4 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS3SiUP32	3,2 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS3SiUP40	4,0 mm	25 kg cívka / K-415