

Zander S - NiFe 60/40

Strana 1/1

SKUPINA:	Litina
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 1071 : G NiFe-CI AWS A5.15 : ER NiFe-CI
W.NR.:	~ 2.4472
JINÉ:	DIN 8573 : MSG - Ni Fe - 1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	GG10 až GG40, GGG40 až GGG60, litiny řady GTS a GTW, heterogenní spoje litina a feritické oceli nebo ocelolitiny.
POUŽITÍ:	Plný drát z Ni-Fe slitiny pro svařování a opravy všech druhů litin za studena, bez přehřevu. Vhodný pro opravy bloků motorů, čerpadel, konstrukčních dílů z litin, renovační navařování litin a dostavba chybějícího nebo porušeného základního materiálu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Ni	Fe
0,05	54	45

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	260	340	10

TVRDOST:	cca. 200 HB.
POLARITA:	DC +
PLYN:	I1, M12, M13
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiFe60/40S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
NiFe60/40S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
NiFe60/40S16-3	1,6 mm	15 kg / BS300