

Zander S - NiCu R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) AWS A5.14 : ER NiCu-7
W.NR.:	2.4377
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Monel 300, Monel 400, LC-Ni99.6, NiMn 10, NiMn 6 2.4360, 2.4375, 2.4061, 2.4108, 2.4116
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování slitin na bázi Ni-Cu a pro spojování slitin typu Monel. Navařování vrstev s vysokou odolností vůči korozi v prostředí např. mořská voda, petrochemický průmysl apod. Heterogenní spoje Ni slitin a nelegovaných ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0,1	3,5	0,5	65	30	2	1,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 350	> 540	> 35	RT 160	-196 °C 140

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1 (I2, I3)
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiCu7S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
NiCu7S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
NiCu7S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
NiCu7S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300