

Zander S - Nickel R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18274 : S Ni 2061 (NiTi3) AWS A5.14 : ER Ni-1
W.NR.:	2.4155
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	2.4060, 2.4056, 2.4061, 2.4108, 2.4116 Ni 99,9, Ni 99,6 Si, LC-Ni99,6, NiMn 10, NiMn 6
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary niklových slitin, Ni plátovaných plechů. Heterogenní spoje mezi slitinami niklu a nerezavějícími ocelmi. Mezivrstvy, opravy navařováním na uhlíkových ocelích a opravy odlitků z litiny. Drát se širokým spektrem použití od teplot 900°C až po kryogenní teploty - 296°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Ti	Al	Fe
0,03	0,4	0,3	rest	3,1	0,2	0,05

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 250	> 460	> 30	RT 120

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I2, I3
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiTi4S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
NiTi4S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
NiTi4S16-3	1,6 mm	15 kg / BS300