

Zander Alloy Co

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 14 700 : E Ni2—200(400) CKPTZ
JINÉ:	DIN 8555: E 23-UM-200 CKPTZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
POUŽITÍ:	Vysokovýžezková (170%) rutil-bázická návarová elektroda na bázi niklu, typu Hastelloy C s kontrolovaným obsahem uhlíku a křemíku. Pancéřování ploch odolných tlaku a otěru při současném zatížení tepelnými šoky. Návar je zároveň odolný redukujícím a oxidačním médiím, lze dílensky (za studena vytvrdit) na 400 HB. Návar je odolný vůči koroznímu praskání pod napětím, má stabilní strukturu při zatížení vysokými teplotami a uvedeném korozním prostředí. Návar lze za dodržení řezných podmínek běžně strojně obrábět. Svarovou housenku navařovat bez rozkvyu, dodržovat nízké hodnoty interpass teplot a vneseného tepla. Návary v chemickém průmyslu, plynárenství, zpracování ropy, pumpy, čerpadla, tlakové nádoby.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Co	W	Fe
0,04	0,60	0,30	16,0	rest	20,0	4,00	4,00	≤6,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
700	400	25

TVRDOST:	230-260 HV po navaření, 40-45 HRc po mechanickém vytvrzení
POLARITA:	DC+
OBAL:	Rutil - bázický
POLOHY:	  

PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h
------------	------------

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiAlloyCoE32	3,2 mm	5 kg krabice
NiAlloyCoE40	4,0 mm	6 kg krabice
NiAlloyCoE50	5,0 mm	6 kg krabice