

Zander Nickel R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14172 : E Ni 2061 (NiTi3) AWS A5.11 : ENi-1
W.NR.:	2.4156
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Ni99,9, Ni99,6Si, LC-Ni99,6, NiMn10, NiMn6 2.4060, 2.4056, 2.4061, 2.4108, 2.4116
POUŽITÍ:	Elektroda se širokým spektrem použití od teplot 900°C až po kryogenní teploty - 296°C, vysoce odolná vůči trhlinám za horka. Lze použít pro heterogenní spoje niklových slitin s ocelí tř. 11 - 17. Spojování Ni-plátovaných plechů, spoje Cu a slitin Cu s nelegovanými materiály, přechodové vrstvy pod speciální návary.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Ti	Al	Fe
0,03	0,60	0,90	rest	2,00	0,20	0,30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 320	> 500	> 28	RT 160	-196 °C 100

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PŘESUŠENÍ: 320°C/2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiTi4E25	2,5x350 mm	4 kg krabice
NiTi4E32	3,2x350 mm	5 kg krabice
NiTi4E40	4,0x350 mm	5 kg krabice