

Zander Nicro A

Strana 1/2

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14172 : EZ Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS A5.11 : ENiCrFe-3
W.NR.:	~ 2.4648
JINÉ:	EN 14700 : EZ Ni 1-200-cpt
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodné pro základní materiály jako například: 1.4429 (X 2 CrNiMoN 17-12-3), 1.4539 (X 1 NiCrMoCu 25-20-5), 1.4876 (X 8 NiCrAlTi 32-21), 1.4922 (X 20 CrMoV 11-1), 1.5662 (X 8 Ni 9), 2.4816 (NiCr 15 Fe), 2.4867 (NiCr 6015), 2.4870 (NiCr 10). Vhodné pro svařování spojů mezi těmito materiály a nelegovanými a nízkolegovanými ocelmi. (Kombinace materiálů.)
POUŽITÍ:	Vysokovýžžková elektroda (250%) s bazickým obalem pro depoziční svařování a svarové spoje niklových slitin a kryogenních niklových ocelí. Teplotní limity: Provozní teploty od -196 °C do 650 °C. Odolná proti okujům do 1000 °C, v sirmých atmosférách max. 500 °C, plně zatížené svary max. 800 °C. Žádná difúze uhlíku z feritické základní slitiny, ani při vysokých teplotách. Není citlivá na křehnutí. Dobrá odolnost vůči tepelným šokům.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0,03	5,00	0,40	19,0	rest	2,20	3,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 380	> 620	> 35	RT 90	-196 °C 70

POLARITA:	DC+
OBAL:	Bazický
POLOHY:	   
PŘESUŠENÍ:	320°C/2h

Zander Nicro A

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
NicroAE20	2,0x300 mm	40 - 60	4 kg krabíčka
NicroAE25	2,5x300 mm	60 - 90	4 kg krabíčka
NicroAE32	3,2x350 mm	80 - 120	5 kg krabíčka
NicroAE40	4,0x350 mm	110 - 160	5 kg krabíčka
NicroAE50	5,0x450 mm	150 - 190	5 kg krabíčka