

# Zander W - 4015

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                              |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Nerezavějící a vysokolegované                                                                                                                                                                                                |
| METODA:    | Plné dráty pro metodu TIG (141)                                                                                                                                                                                              |
| TYP:       | Plný drát / TIG                                                                                                                                                                                                              |
| NORMY:     | EN ISO 14343-A : W 17<br>AWS A5.9 : ER 430                                                                                                                                                                                   |
| W.NR.:     | 1.4015                                                                                                                                                                                                                       |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                                                                                                      |
| MATERIÁLY: | 1.4057, 1.4059, 1.4740, 1.4742                                                                                                                                                                                               |
| POUŽITÍ:   | Svařování a navařování 17% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostní martenzitické korozivzdorné oceli, odolné<br>důlkové korozi, hydrokavitaci,<br>žáruvzdorná do teplot 950°C.<br>Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Mn  | Si  | Cr   | Fe   |
|-----|-----|------|------|
| 0,6 | 0,8 | 17,5 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | > 360                      | > 540                   | > 20                    |

TVRDOST: 240 [HB] po svaření, 150 [HB] po žhání 800 °C/1h

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr        | Balení   |
|-----------------|---------------|----------|
| 430W12Z         | 1,2 x 1000 mm | 5 kg box |
| 430W16Z         | 1,6 x 1000 mm | 5 kg box |
| 430W20Z         | 2,0 x 1000 mm | 5 kg box |
| 430W24Z         | 2,4 x 1000 mm | 5 kg box |
| 430W32Z         | 3,2 x 1000 mm | 5 kg box |