

Zander W - 4820

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 25 4 AWS A5.9 : ER 329
W.NR.:	1.4820
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X10CrSi 6, X10CrAl 7, X10CrAl 24, GX40CrNiSi 27 4 1.4712, 1.4724, 1.4821, 1.4762, 1.4320
POUŽITÍ:	Svařování feriticko-austenitických ocelí typu 25/5 (např. 17 153), svařování žáruvzdorných ocelí. Odolnost proti okužení do 1100°C, vysoká pevnost v tahu. Přechodové vrstvy mezi tvrdonávarem a nelegovanou ocelí. Vysoké feritické číslo FN =85.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,06	0,7	1	25	4,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 650	> 800	> 19	RT 50

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
329W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
329W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
329W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
329W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
329W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box