

Zander W - 4462

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L
AWS A5.9 : ER 2209

W.NR.: 1.4462

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: 1.4347 (G-X 8 CrNi 26 7),
1.4417 (X 2 CrNiMoSi 19 5),
1.4460 (X 8 CrNiMo 27 5),
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22 5),
1.4582 (X 4 CrNiMoNb 25 7).
Pro kombinace:
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s 1.4583 (X10 CrNiMoNb 18-12).
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s P2356H/ P265GH/ S255H/ P2956H/ S355N/ 16Mo3.

POUŽITÍ: Svařovací drát z CrNiMo oceli pro TIG navařování a spojové svařky nerezových a feriticko-austenitických duplexních ocelí.
Pro provozní teploty do 250 °C.
Svarový kov má dusíkatou feriticko-austenitickou strukturu.
Vysoká odolnost vůči korozi za mokra, důlkové korozi, korozi v mezerách a korozi pod napětím v médiích obsahujících H₂S a chloridy.
Vhodný pro spojové svařky mezi nelegovanou a nízkolegovanou a nerezovou ocelí a ocelolitinou.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,003	2,50	1,00	22,0	8,00	3,50	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 480	> 680	> 25	RT 80	-30 °C 60

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:





Zander W - 4462

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4462W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
4462W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
4462W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
4462W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
4462W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box