

Zander W - 4576

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9 : ER 318Si

W.NR.: 1.4576

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: 1.4401 (X 5 CrNiMo 17 12 2),
1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2),
1.4404 (G-X 2 CrNiMo 18 10),
1.4408 (G-X 6 CrNiMo 18 10),
1.4420 (X 5 CrNiMo 18 11),
1.4435 (X 2 CrNiMo 18 14 3),
1.4436 (X 5 CrNiMo 17 13 3),
1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2),
1.4573 (X 10 CrNiMoTi 18 12),
1.4580 (X 6 CrNiMoNb 17 12 2),
1.4581 (G-X 5 CrNiMoNb 18 10),
1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12).

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných a žárupevných ocelí. Svarový kov odolný proti okužení do 950° a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické, feritické oceli. Svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s obsahem molybdenu. Pro provozní teploty do 400 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	1,90	0,65	19,0	13,0	2,70	10x %C	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 295	> 550	> 25	RT 100

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:     

Zander W - 4576

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
318SiW10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
318SiW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
318SiW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
318SiW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
318SiW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
318SiW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
318SiW40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
318SiW50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box