

Zander W - 4430

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si AWS A5.9 : ER 316LSi
W.NR.:	1.4430
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4401 (X 5 CrNiMo 17 12 2), 1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2), 1.4406 (X 2 CrNiMoN 17 12 2), 1.4408 (G-X 6 CrNiMo 18 10), 1.4420 (X 5 CrNiMo 18 11), 1.4429 (X 2 CrNiMo 17 13 3), 1.4435 (X 2 CrNiMo 18 14 3), 1.4436 (X 5 CrNiMo 17 13 3), 1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2), 1.4573 (X 10 CrNiMoTi 18 12), 1.4580 (X 6 CrNiMoNb 17 12 2), 1.4581 (G-X 5 CrNiMoNb 18 10), 1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12)
POUŽITÍ:	Přidavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických CrNiMo ocelí. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévatelnost. Pro provozní teploty do 400 °C. Kryogenní do -196 °C. Vhodný pro potravinářský průmysl

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	1,80	0,95	19,0	12,5	2,70	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 320	> 510	> 25	RT 150	-196 °C 40

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	      

Zander W - 4430

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316LSiW10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box