

Zander W - Croni 29/9

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 29 9 AWS A5.9 : ER 312
W.NR.:	1.4337
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodné pro základní materiály jako: Korozivzdorná ocel podobného typu a litá ocel, např.: 1.4762 (X 10 CrAl 24), 1.4085 (G-X 70 Cr 29). Těžce svažitelná ocel, např.: vysokopevnostní konstrukční ocel, manganovou ocel a spoje s vysoce legovanou ocelí. Vhodné pro opravy a otěruvzdorné návary.
POUŽITÍ:	Svařovací drát z feriticko-austenitické chromniklové oceli pro TIG navařování rozdílných ocelí. Odolný proti okujím do cca 1000 °C. Vhodný pro mezivrstvy. Zvýšený obsah delta feritu ve svarovém kovu a s ním spojený příznivý koeficient tepelné roztažnosti snižují zbytková napětí v černobílých spojkách a zvyšují bezpečnost proti vzniku trhlin za tepla. (15x10 ⁻⁶)

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	1,60	0,40	29,5	10,	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 560	> 740	> 25

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	   

Zander W - Croni 29/9

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
312W10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
312W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
312W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
312W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
312W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
312W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
312W40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
312W50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box