

Zander Kb Cromo 2

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 3580-A : E Cr Mo 2 B 12 H5
AWS A5.5 : E 9018-B3

W.NR.: 1.7384

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: 1.7380 10CrMo9-10, 1.8075 10CrSiMoV7, 1.7281 16CrMo9-3
A387 GrD, A355 Gr.P 22, A213 Gr T22, T36
GS-24CrMoV55, GS-12 Cr Mo 9, GS 12 Cr Mo 10

POUŽITÍ: Bazická elektroda pro svařování žárovevných 2,25% Cr 1% Mo ocelí. Stabilní hoření oblouku, snadné zapálení a znovu zapálení oblouku, snadno odstranitelná struska. Poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením, elektroda určená pro všechny polohy svařování. Výťažnost 120 %.
Tlakové nádoby, potrubní rozvody, aplikace do 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,05	1	0,6	2,3	1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
510	650	22	

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo2E25	2,5x350 mm	5 kg krabice
CrMo2E32	3,2x350 mm	5 kg krabice
CrMo2E40	4,0x350 mm	5 kg krabice
CrMo2E50	5,0x450 mm	6 kg krabice