

Zander F - 814 G

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW
JINÉ:	DIN 8555 : MF1-GF-45-PT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	ZANDER F-814 je plněná drátová elektroda, která vytváří vysoce odolný návar proti teple a tepelným šokům, který je obrobitelný. Elektroda je určena pro údržbu nástrojů pro obrábění za tepla, zejména zápustkových forem, a pro prodloužení jejich životnosti. Počet vrstev lze provést dle potřeby. Interpass teplota by měla být maximálně 250 °C. Předehřev by měl být zvolen podle základního materiálu.
POUŽITÍ:	Impaktorové lisovací nástroje, (šroubové) lis, nástroje pro kování za tepla, nástroje pro stříhání atd.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe
0,15	0,60	0,60	10,0	1,70	3,00	0,20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _m [MPa]
AW : po svaření	1400 - 1600

TVRDOST:	44 - 48,5 (HRc)
POLARITA:	= (+)
PLYN:	I1, M 12, M13
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N814FG12Z	1,2 mm	15kg / BS300
N814FG16Z	1,6 mm	15kg / BS300
N814FG20Z	2,0 mm	15kg / BS300
N814FG24Z	2,4 mm	30kg / BS450
N814FG28Z	2,8 mm	30kg / BS450
N814FG32Z	3,2 mm	30kg / BS450