

Zander F - EHCr 60 OA

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s vlastní ochranou
NORMY:	EN 14700 : T Fe 15-65-G
JINÉ:	DIN 8555: MF 10-60-G
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoce legovaný plněný drát s vlastní ochranou pro navařování součástí vystavených velmi silnému abrazivnímu minerálnímu opotřebení. Svarový kov je austenitický a obsahuje velké množství primárních karbidů na bázi Cr a Nb. Pro provozní teploty do 450 °C. Obvykle se nanáší ve 2-3 vrstvách, ne silnějších než 8-10 mm.
POUŽITÍ:	Vhodné pro návary základních materiálů, jako jsou: úderové a otěrové desky, sací bagry, korečkové zuby, hrotové a hrncové válce, míchací lopatky, drtiče strusky, kladiva, vodící prvky, oběžná kola odokujících systémů, vozy koksovacích pecí, vnější otěrové profily.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
4,00	0,50	1,80	22,5	6,90	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 57-60 HRC v 1. vrstvě, 59-62 HRC ve 2. vrstvě, 61-65 HRC ve 3. vrstvě

POLARITA: =(+)

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR60F12OA	1,2 mm	15 kg cívka
NEHCR60F16OA	1,6 mm	15 kg cívka
NEHCR60F20OA	2,0 mm	15 kg cívka
NEHCR60F24OA	2,4 mm	15 kg cívka
NEHCR60F28OA	2,8 mm	15 kg cívka
NEHCR60F32OA	3,2 mm	15 kg cívka
NEHCR60F40OA	4,0 mm	25 kg cívka