

Zander 4332 Ti

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 23 12 L R 32 AWS A5.4 : E 309 L-17
W.NR.:	~1.4332
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4825, 1.4878 G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12 heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování žáruvzdorných, těžce svařitelných ocelí. Korozivzdorné a žáruvzdorné plátování. Odolný opalu do 1000°C. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, svarový kov žáruvzdorný do 1100°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,04	2,50	0,90	25,0	14,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	320	520	25	-20 °C 55

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutiilový
POLOHY:	     
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáč číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
309LE16Z	1,6 x 250mm	30 - 50 A	4 kg krabička
309LE20Z	2,0 x 350mm	40 - 60 A	4 kg krabička
309LE25Z	2,5 x 350mm	60 - 90 A	4 kg krabička
309LE32Z	3,2 x 350mm	80 - 110 A	5 kg krabička
309LE40Z	4,0 x 350mm	100 - 150 A	5 kg krabička
309LE50Z	5,0 x 450mm	150 - 200 A	5 kg krabička