

Ceweld FL 400

Strana 1/1

SKUPINA: Tavidla**METODA:** Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)**NORMY:** EN ISO 14174 : SA CS 3 99 CCrMo AC**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: CEWELD® FL 400 je aglomerované kalcium-silikátové tavidlo.
Zásaditost dle Boniszewského: ~1,7
Hustota tavidla: 1,2-1,3 kg/dm³ (l)
Zrnitost dle ISO 14174: 2-16 (Tyler 10×65)
Proudové zatížení: až 800 A DC s použitím jednoho drátu 4,0 mm

POUŽITÍ: CEWELD® FL 400 je aktivní tavidlo pro metodu SAW (s legujícími prvky C, Cr, Mo) určené pro navařování a svařování pomocí nízkolegovaných drátových elektrod. Opravy a navařování součástí vystavených nárazům a opotřebení, jako jsou hlavice pístnic, díly těžebních strojů, díly bagrů, válcovací tyče, přítlačné válce, cementové válce, díly bagrů, spojky, drticí kladiva atd.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

CaF ₂	SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO
10,0	55,00	25,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTISiO₂+TiO₂+Al₂O₃ = 55,0%**POLOHY:****PRŮMĚRY A BALENÍ**

Objednací číslo	Balení
TAFL400	25 kg