

Ceweld CuAl11 TIG

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)**TYP:** Plný drát / TIG**NORMY:** EN ISO 24373 : Cu 6240 / CuAl11Fe3
AWS A 5.7 : ER CuAl-A3**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V**POUŽITÍ:** Vhodné pro aplikace odolné vůči mořské vodě. Plátování oceli a/nebo slitiny mědi, litiny a/nebo bronzi. Vynikající pro kovové stříkání. Lodní vrtule, čerpadla, hřídele, vodící drážky, brzdové bloky, pístní hřídele, ložiska, válce ocelových mlýnů atd.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Cu	Al	Zn	Fe
rest	11,0	0,10	3,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW:po svaření	300	600	20

TVRDOST: 170 HB**PLYN:** I1, I3**POLOHY:**