

Zander Kb Cromo P91

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3580-A: E CrMo 91 B 42 AWS A 5.5: E 9018 - B9
JINÉ:	EN 1599 : E CrMo 91 B 42
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4903 (X 10 CrMoVNb 9-1), 1.7386 (X 11 CrMo 9-1), 1.7389 (G X 12CrMo 10-1).
POUŽITÍ:	Bázická elektroda legovaná CrMoVNb pro navařování a svarové spoje vysokoteplotně odolných, žíhaných ocelí stejného typu s obsahem 9 % Cr1Mo. Dobré svařovací vlastnosti, a to i při svařování v polohách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Fe
0,09	0,65	0,22	9,00	0,80	1,10	0,05	0,20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
PWHT 760°C / 2h	550	680	17	RT 47

POLARITA:	760°C / 2h
OBAL:	Bázický
POLOHY:	   
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
CrMo91E25	2,5 x 350 mm	60 - 90 A	4 kg box
CrMo91E32	3,2 x 350 mm	80 - 120 A	4 kg box
CrMo91E40	4,0 x 350 mm	110 - 170 A	5 kg box