

Zander E 50 W

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 1-400

JINÉ: DIN 8555 : E 1 - UM - 400 - P

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Bázická obalená elektroda pro navařování konstrukčních a strojních součástí vystavených opotřebení. Navařování je bez trhlin a snadno opracovatelné karbidovými nástroji. Struska se snadno odstraňuje. Svarový kov je kalitelný (840 °C/olej).

POUŽITÍ: Pojezdová kola, transportní válce, díly dopravních zařízení, články řetězů, lanovnice a vodící kola, vodící lišty. Zemní stroje, návary zubů bagrů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,15	1,10	0,70	3,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výtěžnost 120%

TVRDOST: 500 [HB]

POLARITA: DC+

OBAL: Bázický

POLOHY:

PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
N50WE25ZVP	2,5 x 350 mm	80 - 110 A	2 kg VacuPac
N50WE25Z	2,5 x 350 mm	80 - 110 A	4 kg krabíčka
N50WE32ZVP	3,2 x 450 mm	100 - 140 A	2 kg VacuPac
N50WE32Z	3,2 x 450 mm	100 - 140 A	4 kg krabíčka
N50WE40Z	4,0 x 450 mm	140 - 180 A	5 kg krabíčka
N50WE50Z	5,0 x 450 mm	180 - 220 A	5 kg krabíčka