

Zander F - 450 G/OA

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 1-45-PT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Jeřábová kola, háky, hydraulické válce
POUŽITÍ:	ZANDER F-450 je plněný drát pro navařování, nízkolegovaným svarovým kovem s tvrdostí přibližně 450 HB. Návar je houževnatý a odolný vůči rázovému namáhání. Svarový kov je tvárný a lze jej obrábět. V závislosti na základním kovu by měla být teplota předehřevu a interpass teplota 400-550 °C. Pomalé ochlazování. Zvýšení tvrdosti a houževnatosti lze dosáhnout žháním při 530 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	Fe
0,30	1,00	0,80	3,50	0,20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	450 (HB) po navaření, 42-45 (HRC) po vytržení
POLARITA:	DC+
PLYN:	M 21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
1,2 mm	15 kg cívka
1,6 mm	15 kg cívka
2,0 mm	15 kg/25 kg cívka
2,4 mm	15 kg/25 kg cívka
2,8 mm	15 kg/25 kg cívka