

Zander W - 4031

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-B: 420 ASME SFA A 5.9: ER420
W.NR.:	1.4031
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	AISI 420
POUŽITÍ:	Martenzitická nerezová ocel odolná proti korozi a teple, podobná ER410, s výjimkou mírně vyššího obsahu chromu a uhlíku. Kalitelná tepelným zpracováním. Používá se pro mnoho povrchových operací vyžadujících vynikající odolnost proti oděru a také odolnost proti korozi spolu s poněkud vyšší tvrdostí než svarové kovy navařené elektrodami ER410, což zvyšuje odolnost proti opotřebení. Vyžaduje přehřev a mezivrstvu o teplotě nejméně 200 °C, po níž následuje pomalé ochlazování. Tepelné zpracování po svařování se používá k popouštění svarového návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,35	0,60	0,50	13,0	0,60	0,75	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
≥ 250	≥ 450	≥ 15

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
1,6 x 1000 mm	5 kg box