

Zander S - 3Ni1

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát pro TIG svařování ocelí pro nízké teploty
NORMY:	EN ISO 14341-A : G 50 6 M21 3Ni1 AWS A 28 : ER80S-Ni1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.6212 (11MnNi5-3), 1.6217 (13MnNi6-3), S275NL-S460NL, S275ML-S460ML, P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2; ASTM: A333/A334 grades 1/6, A350 grades LF2/LF6, A352 grades LCB/LCC; API: 5L X65.
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, potrubí a offshore zařízení pracující za velmi nízkých teplot s vrubovou houževnatostí při -60°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Fe
0,09	1,05	0,50	0,90	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	≥ 500	≥ 500	≥ 500	

POLARITA: DC +

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG3Ni1S10	1,0 mm	cívka 15kg/18 kg
SG3Ni1S12	1,2 mm	cívka 15kg/18 kg