

Zander W - CroMo 2

Strana 1/2

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si AWS 5.28 : ER90S-G
W.NR.:	1.7384
JINÉ:	EN 12070: W CrMo 2 Si
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí 1.7259 (26 CrMo 7), 1.7273 (24 CrMo 10), 1.7276 (10 CrMo 11), 1.7281 (16 CrMo 9 3), 1.7380 (10 CrMo 9 10), 1.7380 (GS-12 CrMo 9 10), 1.8075 (10 CrSiMo V7)
POUŽITÍ:	CrMo legovaný drát pro svařování nízkolegovaných žárovevných ocelí podobného složení. Pracovní teploty do 600 °C. Svařování tlakových nádob a potrubních rozvodů. Teplota předehřevu 200°C to 350°C. Interpass teplota max. 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,07	1,00	0,65	2,55	1,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žíhání na odstranění pnutí 700°C/½h	460	640	22	RT 140

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	     

Zander W - CroMo 2

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo2W12	1,2 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W16	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W20	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W24	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W32	3,2 x 1000 mm	5 kg box