

Zander Ti Cromo 1

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3580-A : E CrMo1 R 1 2 AWS A5.5 : E 8018-G
W.NR.:	1.7346
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.7335 13CrMo4-4, 1.7262 15CrMo5, 1.7218 25CrMo4, 1.7218 25CrMo4
POUŽITÍ:	Rutilová elektroda pro svařování žárovevných 1% Cr 0,5% Mo ocelí. Vhodná zejména pro kořenové vrstvy. Tlakové nádoby, potrubní rozvody, aplikace do 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,07	0,9	0,7	1,1	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
TZ : 720°C / 30 min.	500	640	24	

POLARITA: AC/DC -

OBAL: Rutilový

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo1TiE25	2,5x350 mm	5 kg krabice
CrMo1TiE32	3,2x350 mm	5 kg krabice
CrMo1TiE40	4,0x350 mm	5 kg krabice
CrMo1TiE50	5,0x450 mm	5 kg krabice