

CrInoxMIG 316LSi

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si AWS A5.9 : ER316LSi
W.NR.:	1.4430
CERTIFIKACE:	CE, TUV, DB
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	AISI 316, AISI 316L 1.4404, 1.4435, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552 X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévatelnost. Dobrá odolnost vůči obecné a mezikrystalické korozi v náročnějších prostředích např. horké zředěné kyseliny. Dobrá odolnost proti chloridové důlkové korozi.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,022	1,82	0,85	18,3	11,3	2,60	0,1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	400	590	40

FN 5 - 10

POLARITA:	DC+
PLYN:	M13, Ar + 1-3% O ₂ , 16-21 l/min / M12, Ar + 2% CO ₂ , 16-21 l/min
POLOHY:	      

CrInoxMIG 316LSi

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316LSIS085E	0,8 mm	5 kg/cívka D200
316LSIS08E	0,8 mm	15 kg/cívka K300
316LSIS105E	1,0 mm	5 kg/cívka D200
316LSIS10E	1,0 mm	15 kg/cívka K300
316LSIS125E	1,2 mm	5 kg/cívka D200
316LSIS12E	1,2 mm	15 kg/cívka K300