

CrInoxMIG 309LSi

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si AWS A5.9 : ER309LSi
W.NR.:	1.4332
CERTIFIKACE:	CE. TUV
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi25-20, X15CrNiSi20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranných atmosférách. Svařování korozivzdorných CrNi ocelí svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.








CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,021	1,84	0,85	23,3	12,8	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	400	520	30	20C 120

FN 6 -9

POLARITA:	DC+
PLYN:	M13, Ar + 1-3% O ₂ , 16-21 l/min / M12, Ar + 2% CO ₂ , 16-21 l/min
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
309LSiS08E	0,8 mm	15 kg/ cívka K300
309LSiS10E	1,0 mm	15 kg/ cívka K300
309LSiS12E	1,2 mm	15 kg/ cívka K300