

Zander F - 4028 G

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda FCAW / MOG

NORMY: EN 14700 : T Fe8

W.NR.: 1.4028

JINÉ: DIN 8555: MF 5GF-45-PR

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

POUŽITÍ: Zander F-4028 je trubičkový drát pro svařování a navařování srovnatelných 13% Cr ocelí a odlitků. Svarový kov je odolný vůči opotřebení kov-kov, odolný proti korozi, odolný proti okujení do 800 °C. Hlavní oblast použití pro návary na nelegovaných a nízkolegovaných ocelích. Návary pracovních ploch součástí plynových, vodních a parních turbin a ventilů s provedení teplotou do 450 °C, návary hřídelí, pístů, válců, bubnů navijáků apod. Dodržovat minimální vnesené teplo, předehřev 150°- 350°C, pomalé chladnutí. Návar je možné tepelně zpracovat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,30	0,80	0,80	13,50	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 47 HRc

POLARITA: DC+

PLYN: I1, M13, M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4028F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
4028F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
4028F20Z	2,0 mm	30 kg/ B450
4028F24Z	2,4 mm	30 kg/ B450
4028F32Z	3,2 mm	30 kg/ B450