

Zander 4120 Kb

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3581-A : E 13 1 B 22
W.NR.:	1.4120
JINÉ:	DIN 8555 : E6-UM-200-PR
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4021, X20Cr13, 1.4120 GX20CrMo13
POUŽITÍ:	Bazická elektroda pro svařování a navařování 13% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorný do teplot 800°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Předehřev a interpas teploty 100°-200°C. Návar je možné tepelně zpracovat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,20	0,80	0,90	14,0	1,00	1,20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	540	730	12 12

TVRDOST:	200 HB
POLARITA:	DC +
OBAL:	Bazický
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
420BE25Z	2,5x300 mm	4 kg krabička
420BE32Z	3,2x350 mm	5 kg krabička
420BE40Z	4,0x350 mm	5 kg krabička
420BE50Z	5,0x450 mm	6 kg krabička