

Zander F - EHCr 55 Mo OA

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda FCAW / MOG

NORMY: DIN EN 14700 : T Fe 14-60-G

JINÉ: DIN 8555 : MF 10-60-G

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Drátěná elektroda legovaná C, Cr, Mo pro navařování dílů, které jsou vystaveny vysokému abrazivnímu minerálnímu opotřebení. Návar této elektrody má oproti Zander F-55 vyšší teplotní odolnost (až 450°C).

POUŽITÍ: Používá se pro čerpadla, díly mísičů a dopravníkové šneky, válce drtičů, kužely drtičů uhlí, vložky...

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
5,00	0,40	1,70	27,0	1,20	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 57 - 60 HRc

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR55MoF12Z	1,2 mm	15 kg/cívka BS300
NEHCR55MoF16Z	1,6 mm	15 kg/cívka BS300
NEHCR55MoF20Z	2,0 mm	25 kg/cívka 25 kg
NEHCR55MoF24Z	2,4 mm	25 kg/cívka 25 kg