

CrInoxTIG 308LSi

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si AWS A5.9 : ER 308LSi
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	CE,TÜV, DB
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Dobrá odolnost proti obecné a mezikrystalické korozi. Také dobrá odolnost vůči oxidačním a redukčním kyselinám za studena.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,023	1,80	0,88	19,65	9,15	0,10	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>400	>600	>35	RT 120	-196 °C 20

FN>6

POLARITA:	DC -
PLYN:	l1, Ar 99.99%, 6-12 l/min
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LSiW16E	1,6 x 1000 mm	5 kg box
308LSiW20E	2,0 x 1000 mm	5 kg box
308LSiW24E	2,4 x 1000 mm	5 kg box