

Zander W - Mo

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W MoSi AWS 5.28 : ER70S-6
W.NR.:	1.5424
JINÉ:	EN ISO 636-A : W 46 4 W2Mo
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	P235 G1 TH - P255 G1 TH, P235 GH - P310 GH, 16Mo3, L320, L360 NB - L415 NB
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný plný drát s obsahem 0,5% Mo pro svařování tepelně odolných konstrukčních ocelí pracujících do teplot +500 °C. Potrubní rozvody, tlakové nádoby, plynové potrubí, chemický a petrochemický průmysl, jeřáby, stavební díly.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

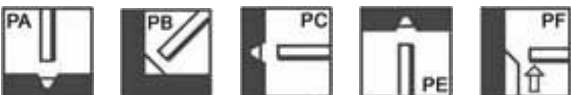
C	Mn	Si	Mo	Fe
0,10	1,15	0,60	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	460	530-680	20	

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGMoW12	1,2 x 1000 mm	5 kg box
SGMoW16	1,6 x 1000 mm	5 kg box
SGMoW20	2,0 x 1000 mm	5 kg box
SGMoW24	2,4 x 1000 mm	5 kg box
SGMoW30	3,0 x 1000 mm	5 kg box