

Ceweld Nicro 602 CA Tig

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274 : S Ni 6025 (NiCr25Fe10AlY) AWS A 5.14: ERNiCrFe-12
W.NR.:	2.4649
JINÉ:	F-nr : 43
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Svařování podobných slitin, které musí odolávat extrémně vysokým teplotám a pro povlakování oceli popř. nerezové oceli pro získání povrchu odolného proti oxidaci při vysokých teplotách. Nástupce Inco 601.
POUŽITÍ:	Povlakování pro vysoké teploty, sálavé topné trubky, pecní válce, žíhací muflovací pece (atmosféra H ₂), rotační pece, závěsy potrubí, komponenty odpadních plynů, výroba vodíku, syntéza methanolu a amoniaku. 1.4767, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Alloy 602CA, UNS N06025, Centralloy HTE. Vynikající operativní vlastnosti a nízké promísení. Vynikající odolnost proti teplotním cyklům až do 1200°C a nauhličeným médiím. Výborná odolnost proti únavě a tečení.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ti	Al	Fe
0,20	0,40	0,40	25,0	65,0	0,15	2,00	10,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	520	750	26	RT 60

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NICRO602W16C	1,6 x 1000 mm	tuba 5 kg
NICRO602W20C	2,0 x 1000 mm	tuba 5 kg
NICRO602W24C	2,4 x 1000 mm	tuba 5 kg