

Zander F - WZ 60 G

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda legovaná pro nástrojové oceli
NORMY:	EN ISO 14700 : S Fe4
W.NR.:	1.3348
JINÉ:	DIN ISO: S 2-9-2
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Řezné a střížné nástroje, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahováky...
POUŽITÍ:	Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V pro navařování značně namáhaných nástrojů na obrábění materiálů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením. Není náchylný na tvorbu trhlin. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu. Po navaření je nutné tepelné zpracování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
0,80	0,80	0,80	1,50	8,50	1,50	2,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	58 - 64 HRc
POLARITA:	DC +
PLYN:	M21
POLOHY:	   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND60F12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
ND60F16Z	1,6 mm	15 kg / BS300
ND60F20Z	2,0 mm	15 kg / BS300
ND60F24Z	2,4 mm	15 kg / BS300
ND60F28Z	2,8 mm	15 kg / BS300