

Zander S - 4115

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranných atmosférách
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 17Mo AWS A5.9 : ER 430 mod.
W.NR.:	1.4115
JINÉ:	EN 14700 : S Fe7
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodné pro základní materiály jako například: 1.4122 ((G)X 35 CrMo 17). Vhodné pro tepelně a otěruvzdorné navařování na: Válečky a čelisti chapadel. Vhodné pro navařování těsnicích ploch na: Plynových, vodních a parních armaturách.
POUŽITÍ:	Svařování a navařování 17% Cr ocelí, vysokopevnostní martenzitické korozivzdorné oceli odolné důlkové korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorná do teplot 950°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 450°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,20	0,50	0,60	17,0	1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW: po svaření	>650	>700	> 15

Předehřev a interpass teploty 100° - 200°C

PLYN: MIG - M20, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
430S10Z	1,0 mm	15 kg cívka/K 300
430S12Z	1,2 mm	15 kg cívka/K 300
430S16Z	1,6 mm	15 kg cívka/K 300