

Zander W-NiMoCr

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrná a vysokopevnostní
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát TIG
NORMY:	EN ISO 16834-A : W 69 4 I1 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 : ER 110S-G
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysokopevnostní jemnozrná oceli s mezí kluzu min. 690 MPa. S690Q; S690QL1; L690M; N-A-XTRA70; USST1; BH70V; HY 100; ASTM A514 F; T1; T1A; T1B; HSST; BH70; HSB77; sTe-690; Weldox 700, A 517 / A 537, A 625, HY 100, (16NiCrMo 12-6)
POUŽITÍ:	W-NiMoCr je poměděný plný drát pro svařování vysokopevnostních jemnozrných ocelí s mezí kluzu min. 690 MPa a dobrou vrubovou houževnatostí při nízkých teplotách. Pro teploty -40°C až 350°C. Interpass teplota max. 200°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,09	1,80	0,55	0,40	1,60	0,30	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	690	790-940	17	

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SG690W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
SG690W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
SG690W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
SG690W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box