

Zander 4115 Kb (430Mo)

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3581-A: EZ 17 1 B 42
W.NR.:	1.4115
JINÉ:	EN 1600: EZ 17 1 B 42
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4000 (X 6 Cr 13), 1.4001 (X 7 Cr 14), 1.4002 (X 6 CrAl 13), 1.4313 (X3CrNiMo13-4). Pro svařování a navařování 17% NiCr a 17%Cr obdobných ocelí.
POUŽITÍ:	Bázická vysokovýtěžková elektroda (150%) pro svařování a navařování 17% nerezavějících ocelí. Použití do 450°C. Vhodné pro těsnící plochy parních a plynových potrubí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,18	0,30	0,50	16,0	0,50	1,10	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
650	700	15

Předehřev : 150 - 350°C

TVRDOST:	200HB,
POLARITA:	DC+
OBAL:	Bázický
POLOHY:	   
PŘESUŠENÍ:	320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
430MOE25Z	2,5x350 mm	5 kg krabice
430MOE32Z	3,2x350 mm	5 kg krabice
430MOE40Z	4,0x350 mm	5 kg krabice