

# Zander 4879 Kb

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                               |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Nikl a jeho slitiny                                                                                                                                                                                                           |
| METODA:    | Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)                                                                                                                                                                               |
| TYP:       | Obalené elektrody pro ruční svařování MMA                                                                                                                                                                                     |
| NORMY:     | EN ISO 14172 : E Ni 6702 (NiCr28Fe6W)                                                                                                                                                                                         |
| W.NR.:     | 2.4879                                                                                                                                                                                                                        |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                                                                                                       |
| MATERIÁLY: | 2.4879 (G-NiCr 28 W)                                                                                                                                                                                                          |
| POUŽITÍ:   | Bázická vysokovýtěžková (130%) elektroda určená pro svařování a navařování materiálů typu CrNi 28/48 např. odlitků typu G NiCr28W.<br>Svarový kov odolný vůči okujení až do teplot 1 150°C v redukčním i oxidačním prostředí. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn   | Si   | Cr   | Ni   | W    | Fe    |
|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0,45 | 1,30 | 1,00 | 32,5 | 48,0 | 6,00 | rest. |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | >450                       | >650                    | 5                       |

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| POLARITA:  | DC+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| OBAL:      | Bázický                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| POLOHY:    |      |
| PŘESUŠENÍ: | 320°C / 2h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr      | Svařovací proud | Balení     |
|-----------------|-------------|-----------------|------------|
| 4879KbE25Z      | 2,5 x 350mm | 55 - 75         | 4,0 kg box |
| 4879KbE32Z      | 3,2 x 350mm | 70 - 110        | 5,0 kg box |
| 4879KbE40Z      | 4,0 x 350mm | 90 - 140        | 5,0 kg box |