

Zander D 55 R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Rutilová, obalená středně legovaná elektroda pro navařování
NORMY:	EN ISO 14 700 : E Fe 4 ST
JINÉ:	DIN 8555 : E 6-UM-60-PT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Houževnatý návarový kov odolný trhlinám, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy za vyšších teplot. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat,
POUŽITÍ:	Svarový kov odpovídající W nr.1.2344, pro návary a opravné svařování běžných nástrojových ocelí např. 1.2307 až 1.2377, renovace provádět na očištěný povrch, eventuální hluboké trhliny před navařením vybrousit a dostavit Zander Croni 29/9. Zápustky, kovádla, formy, břity, šnekové dopravníky

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	V
0,50	1,20	0,80	6,00	1,50	+	1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: cca 55 HRC ve druhé vrstvě, v závislosti na tepelném režimu a eventuálním dalším tepelném zpracování

POLARITA: +

POLOHY:   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NED55R25Z	2,5 x 350 mm	5 kg box
NED55R32Z	3,2 x 350 mm	5 kg box
NED55R40Z	4,0 x 450 mm	5 kg box
NED55R50Z	5,0 x 450 mm	6 kg box