

Zander E 25 W

Strana 1/2

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 1-300

JINÉ: DIN 8555 : E 1-UM-300-P

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Bazická elektroda, nízko legovaná Chromem. Vhodné pro opotřebení kov-kov. Dobré ovládání svarové lázně v polohách. Složení svarového kovu poskytuje návarový kov vysoce odolný vůči silným rázům při současném namáhání a tlaku pro navařování namáhaných dílů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost. Poskytuje návarový kov bez trhlin, návar je dobře obrobitelný. Návar lze strojně obrábět a lze jej dále tepelně zpracovat. Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (předehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev, síle a tvaru navařovaného komponentu. Interpass teplota nemá překročit teplotu 250°C.

POUŽITÍ: Pojezdová kola, transportní válce, díly dopravních zařízení, články řetězů, lanovnice a vodící kola, vodící lišty. Návarový kov lze použít mimo samotný návar i pro dostavbu chybějícího materiálů pod návar s vyšší tvrdostí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Cr	Fe
0,12	1,25	2,75	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výtěžnost 120%

TVRDOST: 300 [HB]

POLARITA: DC+

OBAL: Bázický

POLOHY:



Zander E 25 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N25WE25ZVP	2,5 x 450 mm	2 kg VacuPac
N25WE25Z	2,5 x 450 mm	6 kg krabíčka
N25WE32ZVP	3,2 x 450 mm	2 kg VacuPac
N25WE32Z	3,2 x 450 mm	6 kg krabíčka
N25WE40Z	4,0 x 450 mm	6 kg krabíčka
N25WE50Z	5,0 x 450 mm	6 kg krabíčka