

Ceweld 309H MAG

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 22 12 H
AWS A5.9 : ER 309 mod.

W.NR.: 1.4829

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: 1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4825, 1.4878, 1.4841, 1.4311
G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12
heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII
17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování žáruvzdorných ocelí, odolný vůči opalu do 950°C. Svařování feritických s austenitickými oceli. Speciálně doporučeno pro použití v oxidačních plynech s dusíkem a plynech obsahujících malá množství kyslíku.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,09	1,80	0,50	23,7	13,9	0,04	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>400	>590	>36	RT 120	-196 °C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309HS08C	0,8 mm	15 kg / BS300
309HS10C	1,0 mm	15 kg / BS300
309HS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
309HS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300