

Ceweld CuSn6 TIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P) AWS A5.7 :ER CuSn-A
W.NR.:	2.1022
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Slitina cínového bronzu minimálně 6% cínu pro prakticky všechny svařovací postupy. Velmi dobrá deoxidace. Navařování a spojování slitin mědi a CuSn. Široce používané při pájení v peci. 2.1016; 2.1020; 2.1030 CuSn4, CuSn6, CuSn8.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách. Velmi dobrá deoxidace. Navařování a spojování slitin mědi a CuSn. • Vysoce kvalitní legovaný měděný drát) • Svary bez pórů a dobrá elektrická vodivost • Vynikající odolnost proti korozi

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,10	< 0,20	rest	< 0,01	< 0,10	8,00	< 0,10	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	150	260	20

Bod tání C: 910-1040

TVRDOST:	80 - 100 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	     

Ceweld CuSn6 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn6W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W40C	4,0 x 1000 mm	5 kg box