

Ceweld CuSi3 TIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS A5.7 : ER CuSi-A
W.NR.:	2.1461
JINÉ:	DIN 1733: SG - CuSi3
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Svařování tenkých ocelových plechů nebo pozinkovaných plechů v automobilovém průmyslu a také pro povlakování slitin CuMn, CuSiMn a CuZn. Vhodné pro plátování litiny a nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. CuZn 5; CuZn 10; CuSn 15; CuSi2Mn; CuSi3Mn, 2.0090; 2.0230; 2.0240; 2.0265; 2.0360
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování Cu a slitin na bázi Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, pro svařování Cu slitin legovaných Zn a Mn. MIG pájení pozinkovaných plechů - automobilový průmysl, klimatizace apod. • Vysoce kvalitní legovaný měděný drát pro proces Tig (také Mig pájení) • Bezporové nánosy na železných a neželezných základních materiálech • Vynikající odolnost proti korozi

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
0,85	3,00	max 0,02	rest	max 0,01	max 0,20	max 0,80	max 0,30	max 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	130	350	40

TVRDOST: 80 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: l1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSi3W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box