

Zander W - 308 H

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 H AWS A5.9 : ER 308 H
W.NR.:	1.4948
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	UNS S30409, UNS S32109, UNS S34709 AISI:304H, AISI:321H, AISI:347H W.Nr : 1.4948, W.Nr : 1.4941, W.Nr : 1.4961 W.Nr : 1.4948, W.Nr : 1.4850 X6CrNiNb 18-10, 18-11, X12CrNiTi 18-9
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných Cr-Ni ocelí typu 18/8 s vyšším obsahem uhlíku pro aplikace za vyšších teplot. Výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,05	1,90	0,50	19,8	9,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 400	> 580	> 39	RT 120

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308HW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
308HW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
308HW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
308HW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
308HW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box