

Zander W - ER80S-Ni1

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát pro TIG svařování ocelí pro nízké teploty
NORMY:	EN ISO 14341-A : W 46 6 3Ni1 AWS A 28 : ER80S-Ni1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	S 275NL - S460NL, S275ML -S460ML, P275NL2 -P460NL2 P355ML2 -P460ML2, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, A333/334 gr.1/6, A350 gr. LF2/LF6, A352 gr. LCB/LCC A 5L X65
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, potrubí a offshore zařízení pracující za velmi nízkých teplot s vrubovou houževnatostí při -60°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Fe
0,09	1,05	0,50	0,90	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 500	>560	> 18	

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG3Ni1W12	1,2 x 1000 mm	box 5 kg
SG3Ni1W16	1,6 x 1000 mm	box 5 kg
SG3Ni1W20	2,0 x 1000 mm	box 5 kg
SG3Ni1W24	2,4 x 1000 mm	box 5 kg
SG3Ni1W32	3,2 x 1000 mm	box 5 kg