

Zander S - 617

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát na bázi Ni-Cr-Co-Mo
NORMY:	EN ISO 14 700 : S Ni 2
JINÉ:	DIN 8555 : MSG 23-GT-200/50 CPRTZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Návary zápustek, kovadel a dílů pracujících za horka, pumpy, plynové turbíny, komponenty pro pece na tepelné zpracování.
POUŽITÍ:	Návary ploch odolných tlaku a otěru při současném zatížení tepelnými šoky. Svarová housenka nebo návar je zároveň odolný redukujícím a oxidačním médiím. Návar má po navaření tvrdost cca 200 HB, lze precipitačně vytvrdit na cca 50HRC. Návar je odolný vůči okužení do teplot 1 100°C, stabilní struktura při zatížení vysokými teplotami a uvedenému koroznímu prostředí. Návar lze za dodržení řezných podmínek běžně strojně obrábět. Svarovou housenku navařovat bez rozkvyvu, dodržovat nízké hodnoty vneseného tepla, interpass teploty do 120°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Co	W	Al	Fe
max. 0,03	1,00	max. 0,01	19,0	rest	5,00	+	11,0	1,00	+	max. 1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	200 HB, vytvrditelné na 50 HRc
POLARITA:	DC+
PLYN:	l1 (čistý argon)
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N617S10Z	1,0 mm	cívka 15 kg
N617S12Z	1,2 mm	cívka 15 kg
N617S16Z	1,6 mm	cívka 15 kg