

Zander F - 321 UP

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)
TYP:	Trubičkový drát
NORMY:	ČSN EN ISO 24 598 - A : S T MoV FB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	15 128, 14MoV6-3 (1.7715)
POUŽITÍ:	Trubičkový drát pro svařování pod tavidlem CrMoV ocelí odolných mezi tečení s pracovní teplotou do 550°C, zvláště pro ocel 15 128. Tlakové nádoby, strojní díly, tlakové potrubí, parní kotle a konstrukční díly parních turbín. Doporučené použití s tavidlem FL155.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V
0,14	0,70	0,30	0,50	0,07	0,60	0,30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	380	500	18	RT 47

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
321FUP24Z	2,4 mm	cívka 25 kg