

Zander S - 347 H

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb AWS A5.9 : ER 347 H
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4878, 1.4948 ASTM 321 H, 347
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranných atmosférách. Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Svařovací drát typu 19Cr10Ni stabilizovaný Niobem s vyšším obsahem Uhlíku pro svařování antikorozních, stabilizovaných ocelí pracujících za vyšších teplot. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi, vyšší mez tečení (creep) FN: 3 - 6

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,05	1,30	0,30	19,0	10,0	0,45

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
při RT	>430	>620	>35
při 600°C	>280	>350	> 19

AW : po svaření

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
347HS08Z	0,8 mm	cívka 15 kg/ K300
347HS10Z	1,0 mm	cívka 15 kg/ K300
347HS12Z	1,2 mm	cívka 15 kg/ K300